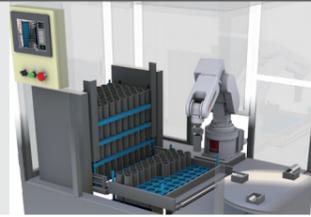


現場で人手不足を感じていませんか？
この様な用途はございませんか？

加工 | 組立 電気 電子 機械部品 自動車部品

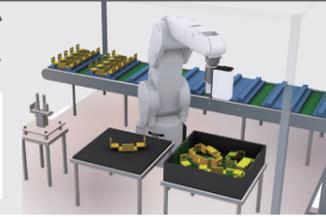
トレーチェンジャー式部品供給システム

多品種の部品供給工程をトレーの段バラシと部品供給で自動化。装置への部品供給をロボットが行います。



ばら積み部品ピッキング・整列システム

人手作業に依存しているばら積み部品整列をロボットで自動化・効率化します。



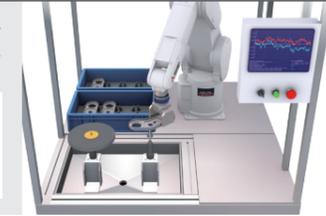
組立システム

複雑な嵌め合い・ねじ締め・組立作業をロボットで自動化します。



バリ取り・研磨システム

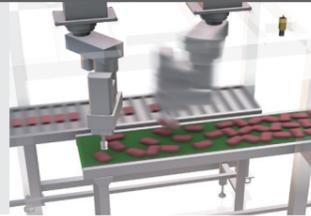
バリ取り・研磨アプリケーションを使用することで、ラフなティーチングで加工経路を自動作成できます。



搬送 食品 薬品 化粧品 機械部品 自動車部品

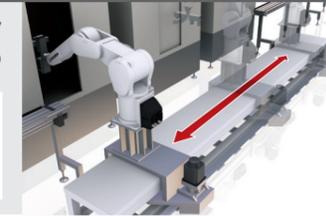
高速ビジョンピッキングシステム

2台のロボットを使用し製品の工程間搬送を行います。100個/分の整列に対応します。



ロードアンロード

機械加工機へのロードアンロードに走行軸を組み合わせた工程間搬送もご提案します。



ケーサー | ラベル張り | 検査 全業種

ケーサーシステム

ロボットで箱詰めを自動化します。製罐機・封函機との組み合わせもご提案します。



ラベル検査システム

製品付帯のラベル・印字等の全数検査を自動化します。ラベルの貼り付けも可能です。



※本文中における会社名、商品名は、各社の商標または登録商標です。

お問合せ先

三菱電機システムサービス株式会社

www.melsc.co.jp/

〒154-8520 東京都世田谷区太子堂4-1-1 キャロットタワー20階



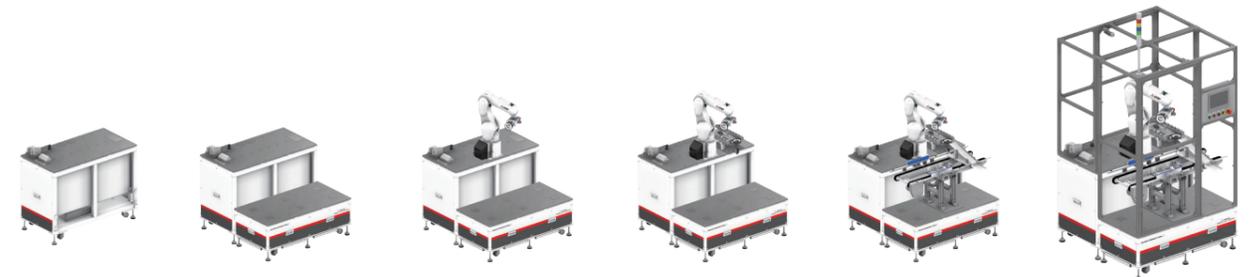
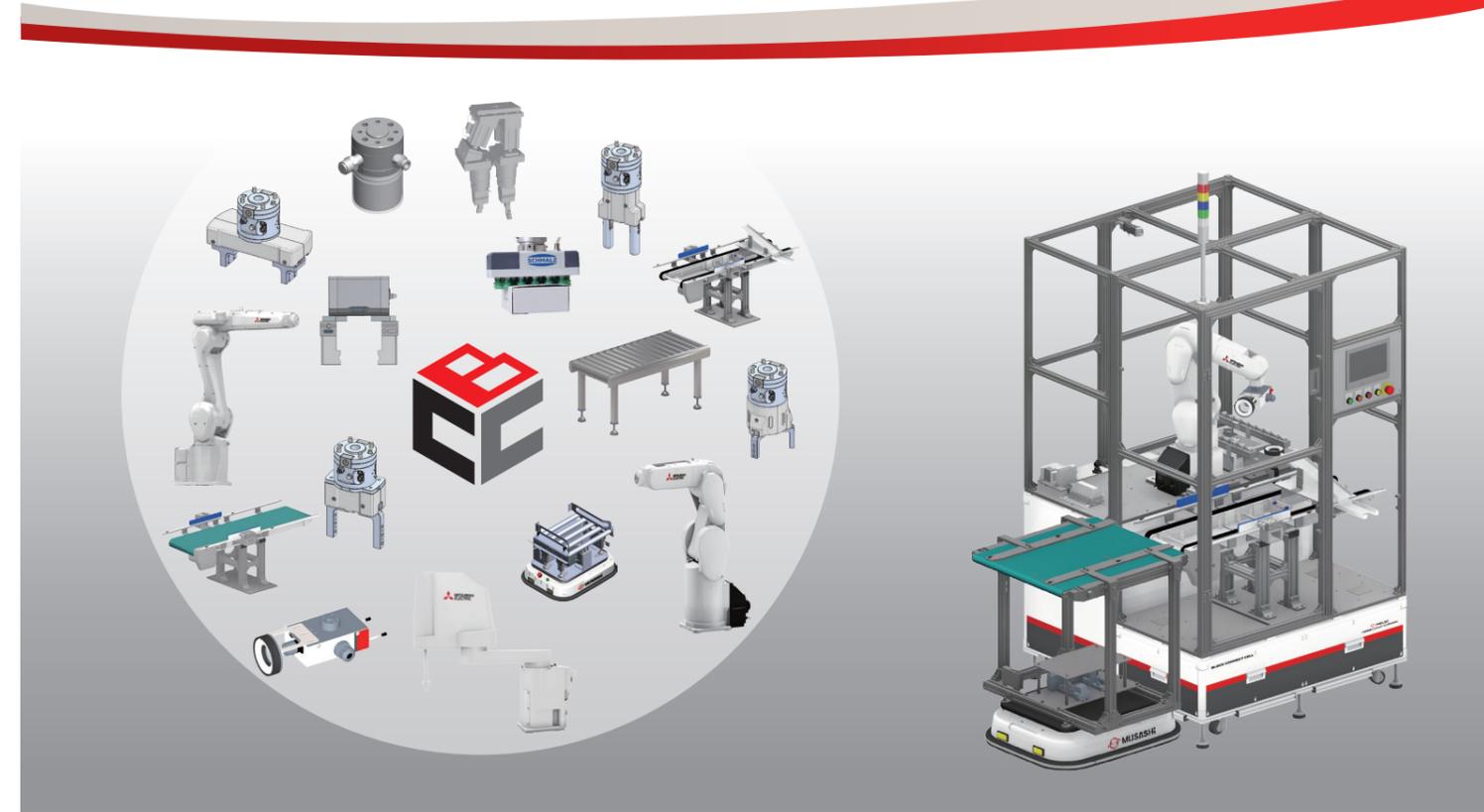
北日本支社	機電システム課	〒983-0013	宮城県仙台市宮城野区中野1-5-35	(022) 353-7814
北海道支店	機電営業課	〒004-0041	札幌市厚別区大谷地東2-1-18	(011) 890-7515
首都圏第2支社	ロボットシステム課	〒108-0022	東京都港区海岸3-9-15 LOOP-Xビル11階	(03) 3457-1888
中部支社	駆動ロボットシステム課	〒461-8675	名古屋市東区大幸南1-1-9	(052) 722-5589
北陸支店	機電営業課	〒920-0811	金沢市小坂町北255	(076) 252-9519
関西支社	ロボットシステム課	〒531-0076	大阪市北区大淀中1-4-13	(06) 6454-0191
中四国支社	機電ソリューションエンジニアリング課	〒732-0802	広島市南区大州4-3-26	(082) 285-2112
四国支店	機電ソリューションエンジニアリング課	〒760-0072	高松市花園町1-9-38	(087) 831-3190
九州支社	機電技術課	〒812-0007	福岡市博多区東比恵3-12-16 東比恵スクエアビル	(092) 483-8208

自動化の新提案

モジュラーデザインによる生産ライン構築

ロボットと部品供給・トレイ排出部をモジュール化した標準化セル

標準化ロボットセル
BLOCK CONNECT CELL



ロボットを活用した自動化をご検討の方へ!

MELSCの標準化ロボットセルが、生産性向上から導入コストのお悩みをまるっと解決!

課題A 導入する装置の大きさが知りたい!

解決策

装置サイズは人の作業範囲に追加できる
□1200mmのサイズです。
簡単な作業から自動化ができます。
扉全開時での作業スペースは+700mmです。

強み

モジュラーデザインによるセルの組合わせで生産ラインの構築が容易。
3セル連結の場合の装置サイズは、約w3600mm x d1200mmです。

課題B 初心者でもすぐに使いこなせる機械なのか知りたい!

解決策

ユーザーにやさしい直感的な操作画面で、専門知識が無くても安心してご利用いただけます。

※ロボット安全講習の受講が必要です。

強み

表示画面は初心者でも分かりやすいスイッチ配置で直感的な操作が可能。
当社SA1-Ⅲシステム*1で生産進捗や稼働状態の可視化も可能です。

課題C 導入費用の概算コストが知りたい!

解決策

4kg可搬ロボットのロボットベースで約600万円。エンドエフェクタとコンベアを追加し、マテハンアプリケーションの価格は1,000万円~。

※要求仕様*2により価格は変動します。

強み

標準化設計により設計期間短縮とスムーズな立ち上げ。(納期3ヵ月~)仕様変更やレイアウトにも対応。また、品種変更時にはセルの再利用が可能です。

課題D 導入後のサポート体制が知りたい!

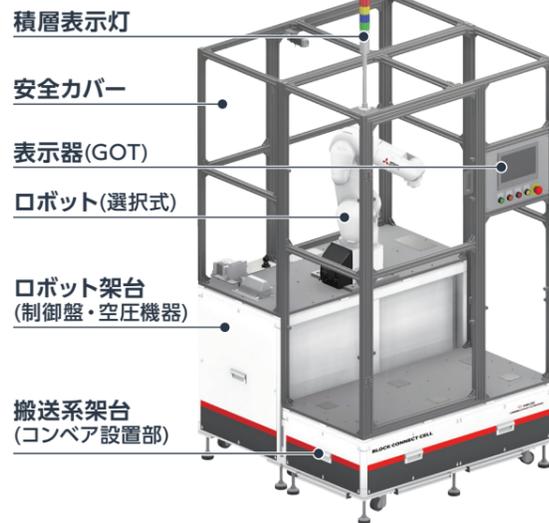
解決策

iQ Care MELFA Support*3のモニタリングサービスでロボットの状態監視、また、SA1 Remote Care*4のご加入でセル(設備)の遠隔監視が可能です。

強み

導入時には、保証延長1年+点検サービス軽点検プランに加入した状態で納入します。
MELSC全国6支社3支店でワンストップでお客様をサポート。

ロボットベース



基本機能

運転準備・動作モード、積層表示灯制御、電磁ロック制御、上・下流装置インターフェース、コンベア搬送、ロボット起動・停止

表示器(GOT)

I/Oモニタ、手動操作、ロボットモニタ・操作、異常表示、異常履歴、MELSEC iQ-F ロボット連携プログラム

アプリケーション

適用アプリケーション

- ①マテハン: 一般ワーク搬送
- ②キッティング: 部品トレイからの取り出し
- ③ピンピッキング: トレイ内のバラ積み部品の取り出し
- ④ロードアンロード: 加工機への部品供給/取り出し
- ⑤検査: 製品の外観や測長、部品有無などの検査
- ⑥ねじ締め: ねじ締めユニットへの部品供給またはロボットでのねじ締め
- ⑦組立: 電機品やコネクタの勘合、食材のトッピング
- ⑧ケーサー(箱詰め): 製品の箱詰めなど

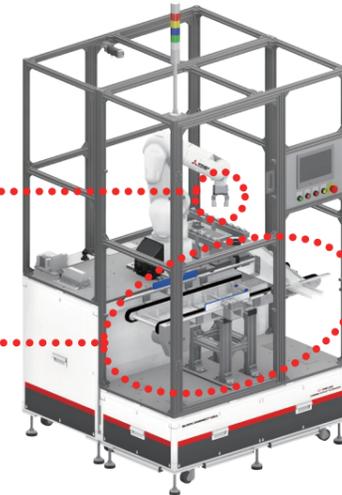
機能BLOCK



BLOCK CONNECT CELL

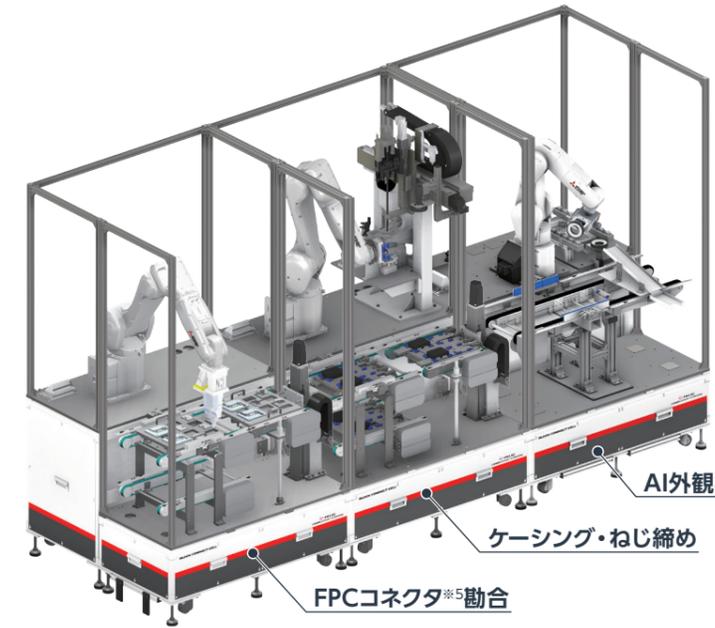
例) ロボットベース+マテハンアプリケーション

- エンドエフェクタ: 把持チャック
- 搬送系: 2条ベルトコンベア
- 参考価格: 1,000万円~



ライン構築

必要なアプリケーションを付加したセルを結合するだけで簡単に生産ラインを構築。



補助金活用で500万から導入可能(補助率最大1/2)。設備導入計画をご支援します。
詳細はこちら▶ <https://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/service-support/local/grant/index.html>



*1: SA1-Ⅲは三菱電機システムサービス製監視制御システムです。機能制限を設けております。オプションで機能拡張及び導入セル周辺の設備も同様の監視が可能です。

*2: 詳細な要件をお知らせいただければ、より具体的な価格の概算価格をお伝えすることができます。

*3: モニタリング・点検・保証延長をワンパッケージ化したアフターサービスプラン。定期的な更新が必要です。

*4: 装置の稼働情報をエッジシステムを通じてクラウドに蓄積、トラブル原因の調査、復旧方法・手順をリモートでアシストなどのアフターサービスプラン。新規契約が必要です。

*5: FPCコネクタ(Flexible Printed Circuitコネクタ): フレキシブル基板(FPC)を他の基板や機器に接続するためのコネクタです。