

## 標準化ロボットセル BLOCK CONNECT CELL

ロボットと部品供給・トレイ排出部をモジュール化した標準化セルで、生産ラインの構築や品種変更、セルの追加、再配置が容易に！



### ロボットベース



- 積層表示灯
- 安全カバー
- 表示器(GOT)
- ロボット(選択式)
- ロボット架台  
(制御盤・空圧機器)
- 搬送系架台  
(コンベア設置部)

#### 装置サイズ

□1200mmサイズ

- w1200 x d600mmに2分割可能  
(メンテスペース 正/背面700mm必要)

#### プログラム・ 操作画面を標準化

- 初心者でも簡単に操作できる  
スイッチ配置
- 標準画面は直感的な操作でモニタリング

#### 三菱FA機器を採用

- ロボットはラインアップより選定
- 表示器は、GT2000シリーズ標準搭載

#### 設備の見える化

- SA1-Ⅲ※1で生産進捗や稼働状態を可視化
- ロボット状態のモニタリング※2

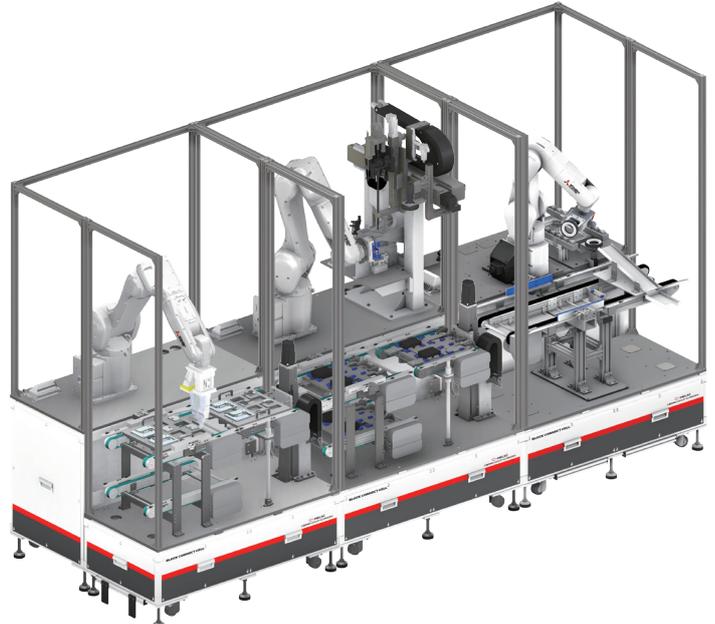
#### アフターサービス

- 保証延長(1年)※2
- 点検サービス軽点検プラン(1年)※2

※1：SA1-Ⅲは機能制限を設けております。オプションで機能拡張及び導入セル周辺の設備も同様の監視が可能です。  
 ※2：iQ Care MELFA Supportのサービスです。  
 ※3：FPCコネクタ(Flexible Printed Circuitコネクタ)：フレキシブル基板(FPC)を他の基板や機器に接続するためのコネクタです。

## モジュラーデザインによる 生産ライン構築

各工程に対応したセルの結合で、ご予算に応じた段階的な自動化が可能です。



# 標準化ロボットセル

## 選べるロボット ラインアップ

### 垂直多関節型ロボット

### 水平多関節型ロボット

### 協働ロボット



RV-2FR-D RV-2FRL-D RV-4FR-D RV-4FRL-D RV-7FR-D RV-7FRL-D RV-8CRL-D



RH-3FRH-5515-D RH-6FRH-5534-D RH12FRH7035-D



RV-5AS-D

ロボット仕様  
詳細はこちら



## アプリケーション 多彩なアプリケーションに対応し、生産物の変更やセルの再配置も容易です

### 適用アプリケーション

- ①マテハン：一般ワーク搬送
- ②キitting：部品トレイからの取り出し
- ③ピンピッキング：トレイ内のバラ積み部品の取り出し
- ④ロードアンロード：加工機への部品供給/取り出し
- ⑤検査：製品の外観や測長、部品有無などの検査
- ⑥ねじ締め1：ねじ締めユニットへの部品供給
- ⑦ねじ締め2：ロボットにドライバーを持たせてのねじ締め
- ⑧組立：電機品やコネクタの勘合、食材のトッピング
- ⑨ケーサー（箱詰め）：製品の箱詰め
- ⑩ラベル検査：製品ラベル検査やOCRの読み取り

※お客様適用用途に合わせてご提案いたします。

### 機能BLOCK



吸着パッド  
シュマルツ株式会社



ハンドアイ+吸着  
三菱電機システム  
サービス株式会社



把持チャック  
シュンク・ジャパン  
株式会社



ベルトコンベア



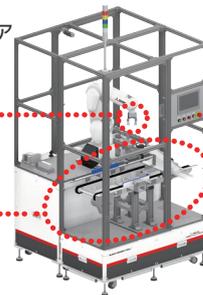
ローラコンベア



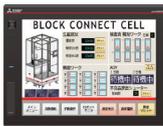
2条ベルトコンベア

### マテハンアプリケーション例

ロボットベース+  
アプリケーション(マテハン)+  
把持チャック+  
2条ベルトコンベア



## 設備の見える化



- GOTをUIとした標準化システム  
操作と表示の一貫性を保ち、  
システムのスムーズな利用を可能にします。



- SA1-Ⅲ搭載  
製造における生産進捗や稼働状態を分かり  
やすく可視化。(標準テンプレートを用意)  
※お客様要求仕様に合わせてカスタマイズも可能です。

## アフターサービス



- iQ Care MELFA Support  
ロボットモニタリング、保証延長、軽点検を  
初年度登録後お客様へご提供いたします。  
※iQ Care MELFA Supportは、年間契約であり  
更新が必要となります。



- SA1 Remote Care  
遠隔操作によるリモートエンジニアリング対応。  
当社サービス担当が復旧支援を行います。  
※SA1 Remote Careは、年間の新規契約が必要となります。

## AGV/AMRでの工程間搬送

装置間の資材や部品供給、中間完成品などの工程間搬送には、  
AGV搬送システムが効率的で安全な搬送を実現します。  
AGVドッキングステーションの追加で、ワークの受け渡しも容易になります。



### 工場向けAGVフリートコントロール Fleet Path

MELSEC iQ-R C言語インテリジェント機能ユニット※1を活用した、  
AGV工程間搬送を実現するFAシステムです。  
複数台の交差点や袋小路などを制御できるので、工場内の狭い通路にも適しています。

※1：シーケンサCPUで制御処理、C言語インテリジェント機能ユニットで情報処理を行うことで、シーケンサCPU単体では困難だった演算性能・機能を実現。

お問合せ先

三菱電機システムサービス株式会社

www.melsc.co.jp/

〒154-8520 東京都世田谷区太子堂4-1-1 キャロットタワー20階



※本文中における会社名、商品名は、各社の商標または登録商標です。

北日本支社	機電システム課	〒983-0013 宮城県仙台市宮城野区中野1-5-35	(022) 353-7814
北海道支店	機電営業課	〒004-0041 札幌市厚別区大谷地東2-1-18	(011) 890-7515
首都圏第2支社	ロボットシステム課	〒108-0022 東京都港区海岸3-9-15 LOOP-Xビル11階	(03) 3457-1888
中部支社	駆動ロボットシステム課	〒461-8675 名古屋市東区大幸南1-1-9	(052) 722-5589
北陸支店	機電営業課	〒920-0811 金沢市小坂町北255	(076) 252-9519
関西支社	ロボットシステム課	〒531-0076 大阪市北区大淀中1-4-13	(06) 6454-0191
中四国支社	機電ソリューション エンジニアリング課	〒732-0802 広島市南区大州4-3-26	(082) 285-2112
四国支店	機電ソリューション エンジニアリング課	〒760-0072 高松市花園町1-9-38	(087) 831-3190
九州支社	機電技術課	〒812-0007 福岡市博多区東比恵3-12-16 東比恵スクエアビル	(092) 483-8208