パレタイズシステム ダイジェスト版

1 パレタイズロボット「カワサキロボットCPシリーズ」

可搬質量：180kg～700kg
最大リーチ：3225mm

詳しくは
こちらを
チェック!

2 パレタイズロボット「カワサキロボットRDシリーズ」

可搬質量：80kg
最大リーチ：2100mm

詳しくは
こちらを
チェック!

3 MELSCのパレタイズシステム

高い搬送能力で工場内物流における労働力不足対策や生産性向上に貢献。提案・検証➡設計・製造➡保守までワンストップでサポート。

詳しくは
こちらを
チェック!

4 レイヤー搬送システム SPZ　シュマルツ株式会社

モジュール方式で構成された真空グリッパーをレイヤーのサイズに合わせてカスタマイズしてご提供いたします。

詳しくは
こちらを
チェック!

5 デパレタイズ

3次元AIビジョン搭載、マスターレス・AI追加学習機能
最大750個の荷卸しを実現。

詳しくは
こちらを
チェック!

6 デパレタイズ　かご車(ロールボックス)

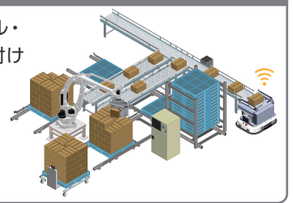
通常パレットだけでなく、
カゴ車からの
デパレタイズも可能です。

詳しくは
こちらを
チェック!

7 パレタイズシステム3D動画

パレタイズロボットで段ボール・袋・一斗缶等のパレット積付け作業を自動化します。

詳しくは
こちらを
チェック!



8 AGVパレット搬送システム導入事例　医薬業界

医薬品製造業ダイト様での夜間原材料搬送の無人化事例のご紹介。製剤棟2棟にまたがり1Fから3F経由5Fへ搬送。

詳しくは
こちらを
チェック!

9 無人搬送台車

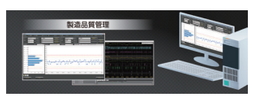
パレタイズ後の実パレットの搬送や資材、
原料などパレット単位での重量物搬送の自動化です。
重筋作業を軽減いたします。

詳しくは
こちらを
チェック!

10 製造品質管理システム SAM-III

映像系センサとロボットの動作連携で、多種・多数のデータ採取や高精度データ化を実現。5M+1E製造品質管理パッケージ（C言語インテリ）が検査合否・グレード判定を実施。

詳しくは
こちらを
チェック!



※本文中における会社名、商品名は、各社の商標または登録商標です。

お問合せ先

三菱電機システムサービス株式会社
www.melsc.co.jp/
〒154-8520 東京都世田谷区太子堂4-1-1キャロットタワー20階

ホームページでの
お問合わせはこちら

お電話でのお問合わせはこちら

北日本支社	機電システム課	〒983-0013　宮城県仙台市宮城野区中野1-5-35	(022) 353-7814
北海道支店	機電営業課	〒004-0041　札幌市厚別区大谷地東2-1-18	(011) 890-7515
首都圏第2支社	ロボットシステム課	〒108-0022　東京都港区海岸3-9-15 LOOP-Xビル11階	(03) 3457-1888
中部支社	駆動ロボットシステム課	〒461-8675　名古屋市東区大幸南1-1-9	(052) 722-5589
北陸支店	機電営業課	〒920-0811　金沢市小坂町北255	(076) 252-9519
関西支社	ロボットシステム課	〒531-0076　大阪市北区大淀中1-4-13	(06) 6454-0191
中四国支社	機電ソリューション エンジニアリング課	〒732-0802　広島市南区大州4-3-26	(082) 285-2112
四国支店	機電ソリューション エンジニアリング課	〒760-0072　高松市花園町1-9-38	(087) 831-3190
九州支社	機電技術課	〒812-0007　福岡市博多区東比恵3-12-16 東比恵スクエアビル	(092) 483-8208

X902304-866A(IP)

お断りなしに記載内容を変更することがありますので、ご了承ください。

2025年3月作成

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

パレタイズシステム ダイジェスト版

3K作業を解放！

可搬重量700kgまでの高い搬送能力により作業負荷を改善！

Kawasaki Robotics × MELSC

MELSC
三菱電機システムサービス株式会社

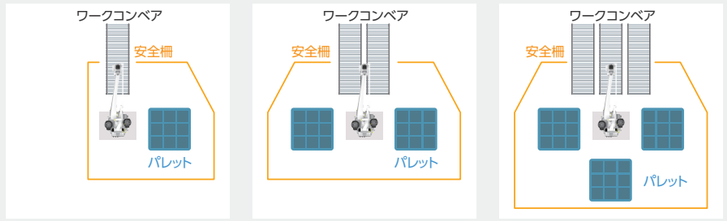
システム導入へ向けた4つの課題と“MELSC”による解決策！

課題 A スペース・レイアウト

✔ 複数個所での積み込みを1か所集約したい。

解決策 当社営業担当が現地訪問し、現場採寸と**具体的なレイアウトをご提案**いたします。

強み 適用用途に合わせた**カスタマイズが可能**です。



安全柵 w3700mm x d4000mm　安全柵 w5400mm x d4000mm　安全柵 w5600mm x d6200mm

課題 B 対応品種・処理能力

✔ 多彩な品種の搬送をしたい。　✔ 1時間当たりの積み込み量を知りたい。

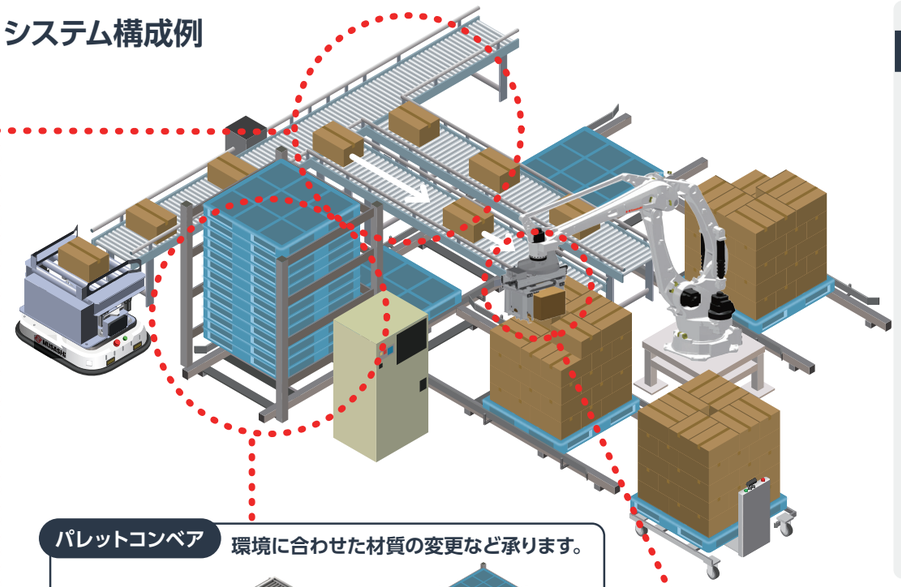
解決策 豊富な実績に基づき、**多様な対応品種に対応可能**です。
具体例と1時間当たりの積み込み量は下記をご参照下さい。

強み **多彩な積み付けパターン**にも対応いたします。

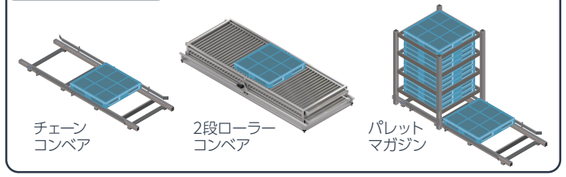
参考処理能力

段ボールケース	袋（米・砂糖・塩）	麻袋（珈琲豆）	Pケース
750個/時	800個/時	800個/時	500個/時
オリコン	ビールケース	一斗缶	ペール缶・ドラム缶
500個/時	500個/時	500個/時	400個/時

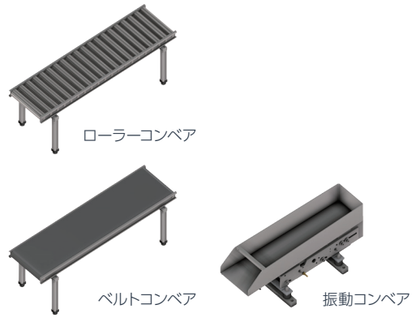
システム構成例



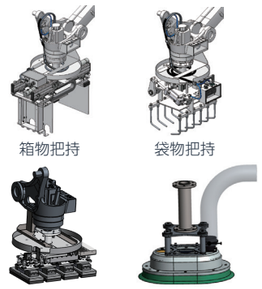
パレットコンベア
環境に合わせた材質の変更など承ります。



ワークコンベア
お客様の製品及び用途に合わせ選定いたします。



エンドエフェクタ
段ボールケースや袋物に関しては、標準のハンドを用意しています。



課題 C ユーザインタフェイス

✔ 初心者でも使いこなしたい。

解決策 **標準化された操作画面**で、専門知識が無くても安心してご利用いただけます。
※**ロボット安全講習の受講**が必要です。

強み 表示画面は初心者でも分かりやすい**スイッチ配置で直感的な操作**が可能。
当社SA1-Ⅲシステム※1で生産進捗や稼働状態の可視化も可能です。

表示器操作画面　生産進捗管理　稼働状態監視

課題 D アフターサポート

✔ 定期的なチェックやメンテナンスを実施したい。

解決策 ロボット号機(シリアルNo.)情報の登録で、**1年間の延長保証**。K-COMMIT※2の加入でロボット稼働状態の**監視と予知保全**、傾向管理点検で安心サポートを提案。
（**最大2年間の延長保証**が可能です）

強み 導入したパレタイズシステム**全体の保守点検**と**SA1 Remote Care**※3での**遠隔監視によるオペレータの支援**が可能です。

補助金活用で500万から導入可能
(補助率最大1/2)。
設備導入計画をご支援します。

詳細はこちら

システム拡張 様々な周辺付帯設備とも連携可能！

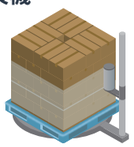
01 ウェイトチェッカー
生産ラインで**高精度な質量チェック**を行い、不適合品を排除することで品質管理向上。

02 金属検知器
生産ライン内の有害な**金属異物を高感度に検出**し、製品の安全性と品質保証を確保。

03 ラベルプリンタ
製品やパッケージ用の**ラベルを迅速かつ正確に印刷**。バーコードやテキストなどの印刷により、出荷作業も効率化。

04 コードリーダ(ラベル検査)
製品**ラベルの品質と正確さを検査**を実施。バーコードの読み取り印刷の鮮明度、位置の正確さなどをチェックし、不良品の出荷を防止。

05 ストレッチ包装機
伸縮性のあるフィルムを使い、**自動で製品を包装**。手作業よりも迅速かつ安定した包装が可能。



06 水平結束機
製品や荷物を**横方向に帯状の結束材で固定**。製品をしっかりと保護し、運搬時の崩れやズレを防止。

※1：当社SA1-Ⅲ（産業/工場向け監視制御システム）は、SCADAソフトです。機能制限を設けております。オプションで機能拡張及び導入セル周辺の設備も同様の監視が可能です。
※2：カワサキロボット用の保全・監視システムです。常時状態監視により、傾向管理データを定量化し、故障予知・予知保全を行います。
※3：装置の稼働情報をエッジシステムを通じてクラウドに蓄積、トラブル原因の調査、復旧方法・手順を遠隔でアシストなどのアフターサービスプランです。新規契約が必要です。