## **MITSUBISHI**

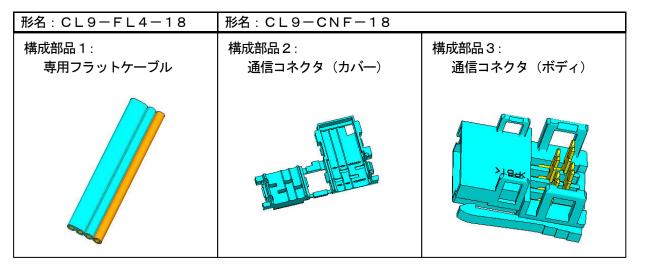
### オープンフィールドネットワーク CCーLink/LT 専用フラットケーブル用通信コネクタ圧接手順書

このたびは、弊社の CC-Link/LT 専用フラットケーブル及び通信コネクタをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。

ご使用前に本書をよくお読みいただき、正しくご使用くださるようお願い致します。

■ 次 ■ ■	
ページ	
構成部品 1	
圧接作業手順 2	
· 端末加工 2	
・ T分岐加工 3	
組立工具 3	
取り扱い上の注意事項 4	
お問合せ先 4	

#### 1. 構成部品





#### 2. 圧接作業手順

2-1. 端末加工

2-1	工程名	作業の要点
手順		
1)	ケーブル切断	使用部品 : 専用フラットケーブル   使用工具 : ケーブルカッター、メジャー
		使用工具: グーブルガッダー、メジャー
		   ケーブルを必要な任意の長さに切断してください。
		7 一プルを必要な任息の長さに別断してください。
		注)切断面はケーブル長さ方向に対して直角になる
		ように切断してください。
		S 71-91810 C 1/2C 0.0
2)	コネクタカバーセット	使用部品: 通信コネクタ (カバー)
		使用工具: 一
		カバー先端にケーブル切断面が当たるよう正しくセ
		ットし、ケーブルを挟み込むようにカバーを閉じてく
		ださい。
		注)ケーブル橙色の配置場所に注意してください。
		// / / / / / / / / / / / / / / / / / /
	<b>/</b>	
	グ 橙色が根元にくるように	
	世間の ないにく めみ ブル	(この方向は間違いです) <間違い例>
- >	1 / 10-0	
3)	コネクタボディセット	使用部品: 通信コネクタ(ボディ)
		使用工具: 一
	<b>✓</b> カバー	   カバーとボディを組合せてください。
		יאר ביוריין ציישון פי כיייביייי
		注) 正面の切り欠き窓から橙色のケーブルが見えたら
		カバーの向きが逆です。
	7 7	カバーを開いてセットしなおしてください。
	194	
	12 =	
	ボディ	切り欠き窓
4)	コネクタ圧接	使用部品: 一
		使用工具: 専用ハンドツール (またはプライヤ)
		専用ハンドツール(またはプライヤ)で圧接してくだ
		さい。
		A . 70 1844 L 1.7 - 1 4 min - 1
		注)4ヶ所のラッチが掛かっていることを確認してく
	1377.	ださい。
	THE STATE OF THE S	
	17	
		*
		以上で圧接終了です。

2-2. 丁分岐加工

	2. T分岐加工	
手順	工 程 名	作 業 の 要 点
1)	コネクタカバー先端部切除	使用部品: 通信コネクタ (カバー) 使用工具: ニッパ
	カット	
		T分岐加工時は、カバーの先端部根元2ヶ所をニッパ で切りとって、先端部を取り除いてください。
0)		
2)	コネクタカバーセット	使用部品: 通信コネクタ (カバー)   使用工具: —
		│ │ ケーブルのT分岐箇所にカバーを正しくセットし、
		ケーブルを挟み込むようにしてカバーを閉じてくだ
		さい。
		(1) 1
		注)ケーブル橙色の配置場所に注意してください。
	橙色が根元にくるように	
3)	コネクタ圧接	使用部品: 通信コネクタ(ボディ)
		使用工具: 専用ハンドツール(またはプライヤ)
		カバーとボディを組合せ、2-1 端末加工 手順4)と 同様に圧接してください。
		注)正面の切り欠き窓から橙色のケーブルが見えたら カバーの向きが逆です。
		4ヶ所のラッチが掛かっていることを確認してく ださい。
	切り欠き窓	
		以上で圧接終了です。
	<u> </u>	

#### 3. 組立工具

名 称		数量
1.	専用ハンドツール(またはプライヤ)	1
2.	ケーブルカッター	1
3.	メジャー	1
4.	ニッパ	1

#### 【取り扱い上の注意事項】

#### ①コネクタは「カチッ」と音がするまで確実に圧接してください。(4ヶ所のラッチが掛かっていること)

圧接が不十分なままご使用されますと、通信異常となる恐れがあります。 またご使用中に圧接部が外れ、故障、誤動作、けが、火災の原因となる恐れがあります。

#### 2一度圧接したコネクタは再使用しないでください。

一度圧接したコネクタを再使用されますと、通信異常の原因になります。

#### ③許容曲げ半径以下では使用しないでください。

ケーブルを許容曲げ半径(15mm)以下に曲げると断線の恐れがあります。 布設の際は許容曲げ半径の2倍以上、布設後の固定は許容曲げ半径以上としてください。

#### ④導電部分(コネクタ部)には直接触らないでください。

コネクタの接触不良の原因となります。

### ◆ 製品のお問い合わせ

各製品に関するお問い合わせ先は、当社ホームページにてご確認ください。www.melsc.co.jp/business/introduction/inquiry.html



# ▲ 三菱電機システムサービス株式会社

- ・お断りなしに内容を変更することがありますのでご了承ください。
- ・許可なく、本ユーザーズマニュアルの無断転載をしないでください。

Y3020602A 2 0 2 2 年 7 月作成