

# 複数の加工装置に対し1台のロボットで対応できます

システム概要

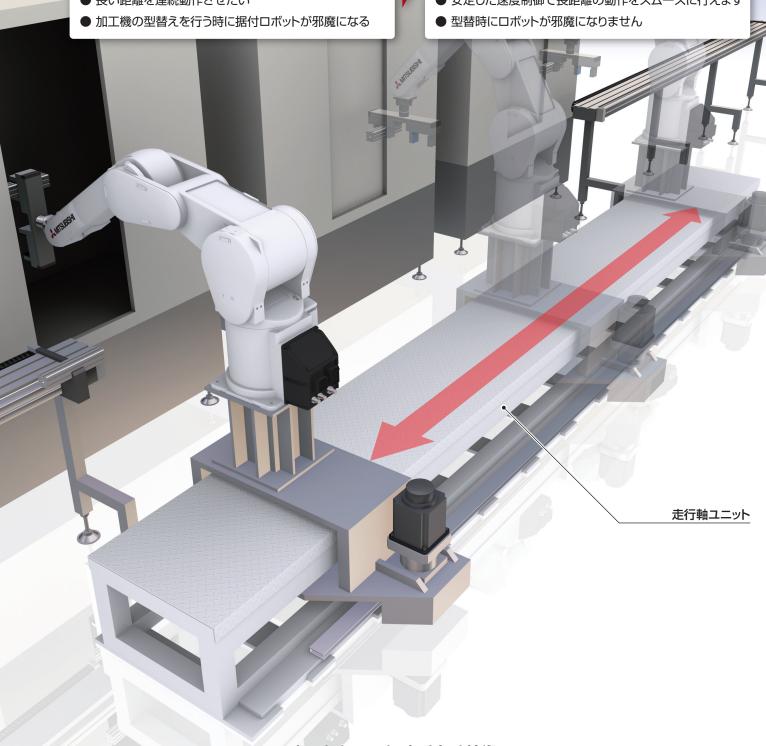
ロボットに走行軸を組み合わせ工程間搬送を効率良く行います。

### 現場の課題

- ロボットの動作範囲が足らず、複数のロボットが必要 となる
- 長い距離を連続動作させたい

### 解決します!

- 多様なストロークにより装置に合わせたレイアウトが 可能になります
- 安定した速度制御で長距離の動作をスムーズに行えます



*あったかリート わくわく技術*→ 三菱電機システムサービス株式会社

# システムエンジニアリングサポート

# 導入前のシステム提案から アフターサービスまで お客様のニーズにお応えします。

三菱電機製機器製品・産業用ロボットのアフターサービスをベース事業としながら、お客様のご要望に応じて 柔軟に対応していくことで、システムエンジニアリング事業でのノウハウを蓄積してきました。 ロボットの導入計画から、システム設計、施工、アフターサービスまで、お気軽にお問い合わせください。



### 仕様

項 目	仕 様 等					
種別	垂直多関節型ロボット用走行軸					
走行ストローク	ストローク表 参照					
位置繰返し精度	±0.1mm以下(走行軸単体) ※注 1					
駆動方式	三菱電機製 AC サーボモータによるラックアンドピニオン駆動					
検出方式	アブソリュートエンコーダ方式					
制御方式	ロボットコントローラの付加軸機能による					
電源電圧	三相 AC200V					
使用温度	0∼45℃					
塗装色(塗装材料)	ライトグレー他(ウレタン系)					
使用環境	オーブン型(一般屋内環境)/ステップ型(工作機械等ワーク L/UL 用) ※注 2					

<sup>※</sup>注 1 ラックアンドピニオンのバックラッシュ ±0.2mm 以下

※注2 一般屋内用仕様です。オイルミスト仕様ではありません。

### 搭載ロボット別ストローク

ロボットタイプ				走行ストローク(mm)											
2F·4F(L)用	£	500	H	1000	H	1500	$\mathbb{H}$	2000	H	2500	H	3000	オープン型	ステップ型	
7F(L)用	-		$\exists$	1000	Н	1500	Ж	2000	Н	2500	Н	3000	(一般搬送用)	(工作機械用)	
13F(L)·20F用	_		+	1000	Н	1500	Ж	2000	Н	2500	Н	3000			

### あったかソート わくわく技術

## ★ 三菱電機システムサービス株式会社 http://www.melsc.co.jp/

### 〒154-8520 東京都世田谷区太子堂4-1-1キャロットタワー20階

			-	
北日本支社	〒983-0005	仙台市宮城野区福室字明神西31	機電営業課	(022) 353-7814
北海道支店	〒004-0041	札幌市厚別区大谷地東2-1-18	機電営業課	(011) 890-7515
東京機電支社	〒108-0022	東京都港区海岸3-19-22	システム技術三課	(03) 3457–1888
中部支社	〒461-8675	名古屋市東区矢田南5-1-14	機電システム課	(052) 722-7603
北陸支店	〒920-0811	金沢市小坂町北255	機電営業課	(076) 252-9519
関西支社	〒531-0076	大阪市北区大淀中1-4-13	産業ロボット課	(06) 6454-0191
中四国支社	〒732-0802	広島市南区大州4-3-26	機電営業課	(082) 285-2111
四国支店	〒760-0072	高松市花園町1-9-38	機電営業課	(087) 831-3186
九州支社	₹812-0007	福岡市博多区東比恵3-12-16	機電営業課	(092) 483-8208

# 6支社・3支店のネットワークで全国を網羅。 最寄の拠点を窓口にエンジニアリング・アフターサービスを提供します。 北海道支店 東京機電支社中部支社四国支店

# ↑ 安全に関するご注意

本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため ご使用の前に必ず「取扱説明書 |をよくお読みください。