第１１ＥＧ３７３号

証　明　書

三菱電機ｼｽﾃﾑｻｰﾋﾞｽ株式会社

産業ｼｽﾃﾑｾﾝﾀｰ機電ﾏﾆﾌｧｸﾁｬﾘﾝｸﾞ部製品開発課

課長　梶村　浩　殿

東京都中央区日本橋堀留町二丁目８番４号
財団法人建材試験センター
理事長　長田直俊

平成２３年１２月１２日付けで申請された以下の製品は、次の告示に該当することを証明する。

平成２３年１２月２１日

１．対象製品
　商品名：「電動防火ダンパー」

２．該当告示及びその内容
　平成 12 年建設省告示第 1369 号第１第二号に定める防火ダンパー

３．申請内容の説明
　詳細を別添１に示す。

４．証明の条件
　本証明は、申請者の提出資料に基づいて判断したものである。提出資料の内容に含まれないもの、もしくは異なるものについては、証明の対象外である。
　当該製品の取り付け要件については、証明の対象外である。

１．商品名
「電動防火ダンパー」

２．申請の概要（申請者の提出資料による）
2-1.製造者名
三菱電機システムサービス株式会社

2-2.製品の形状・寸法等
製品の形状及び寸法を表１に、ダンパー（羽根）の寸法を表２に示す。

表１　製品の形状及び寸法

型式名	開口部面積 (m^2)	寸法（mm）							
		A	B	C	D	E	F	G	H
MD-30(T)	0.097	415	380	341	333	193	10	310	313
MD-35(T)	0.138	484	434	400	392	208	15	369	372
MD-40(T)	0.158	510	460	426	418	181	15	395	398
MD-50(T)	0.247	610	560	526	518	197	15	495	498
MD-60(T)	0.344	700	650	616	608	188	15	585	588

表２　ダンパー（羽根）の寸法

型式名	羽根寸法（mm）					羽根枚数
	a	b	c	d	e	
MD-30(T)	307.5	72.5	68.5	165	82.5	2枚
MD-35(T)	366.5	87	83	194	97	2枚
MD-40(T)	392.5	60	56	140	70	3枚
MD-50(T)	492.5	76.5	72.5	173	86.5	3枚
MD-60(T)	582.5	66.8	62.8	153.6	76.8	4枚

2-3. 製品の組成及び構成

製品の組成及び構成を表３に示す。

表３　製品の組成及び構成

品番	名称	組成及び構成
①	枠 （本体ケーシング）	材質：冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 SUS304（JIS G 4305） 厚さ：1.5mm
②	ダンパー （羽根）	材質：冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 SUS304（JIS G 4305） 厚さ：1.5mm
③	バネ（リンク用）＊	材質：ばね用ステンレス鋼線 SUS304-WPB（JIS G 4314） 径：φ0.9mm
④	温度ヒューズ*	（プレート） 材質：りん青銅 C5191P-1/2H（JIS H 3110） 厚さ：0.4mm （ヒューズメタル（ハンダ）） 公称作動温度：72℃ 成分構成：Sn：13.3%、Pb：26.7%、Bi：50.0%、Cd：10.0%
⑤	コネクトプレート*	材質：冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 SUS304（JIS G 4305） 厚さ：1.5mm
⑥	リンクプレート*	材質：冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 SUS304（JIS G 4305） 厚さ：1.5mm
⑦	スライドプレート*	材質：冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 SUS304（JIS G 4305） 厚さ：1.5mm
⑧	モーターカバー*	材質：冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 SUS304（JIS G 4305） 厚さ：0.6mm
⑨	クランク*	材質：アルミニウム合金 ADC12
⑩	バネ （温度ヒューズ用）＊	材質：ばね用ステンレス鋼線 SUS304-WPB（JIS G 4314） 径：φ0.9mm
⑪	電線*	材質：塩化ビニル系樹脂

＊：証明対象外