

製造ラインの照度監視 MODBUSタイプ

導入の
メリット

照度センサと接続することで、照度の監視が可能となります。省配線・省施工により、工事費を削減できます。

換気扇の制御 MODBUSタイプ

導入の
メリット

無線温湿度センサの組み合わせにより、室内の温湿度を見える化し、換気扇の制御により最適環境が可能となります。

製造ラインの製造数監視 Ethernet/ 入出力タイプ

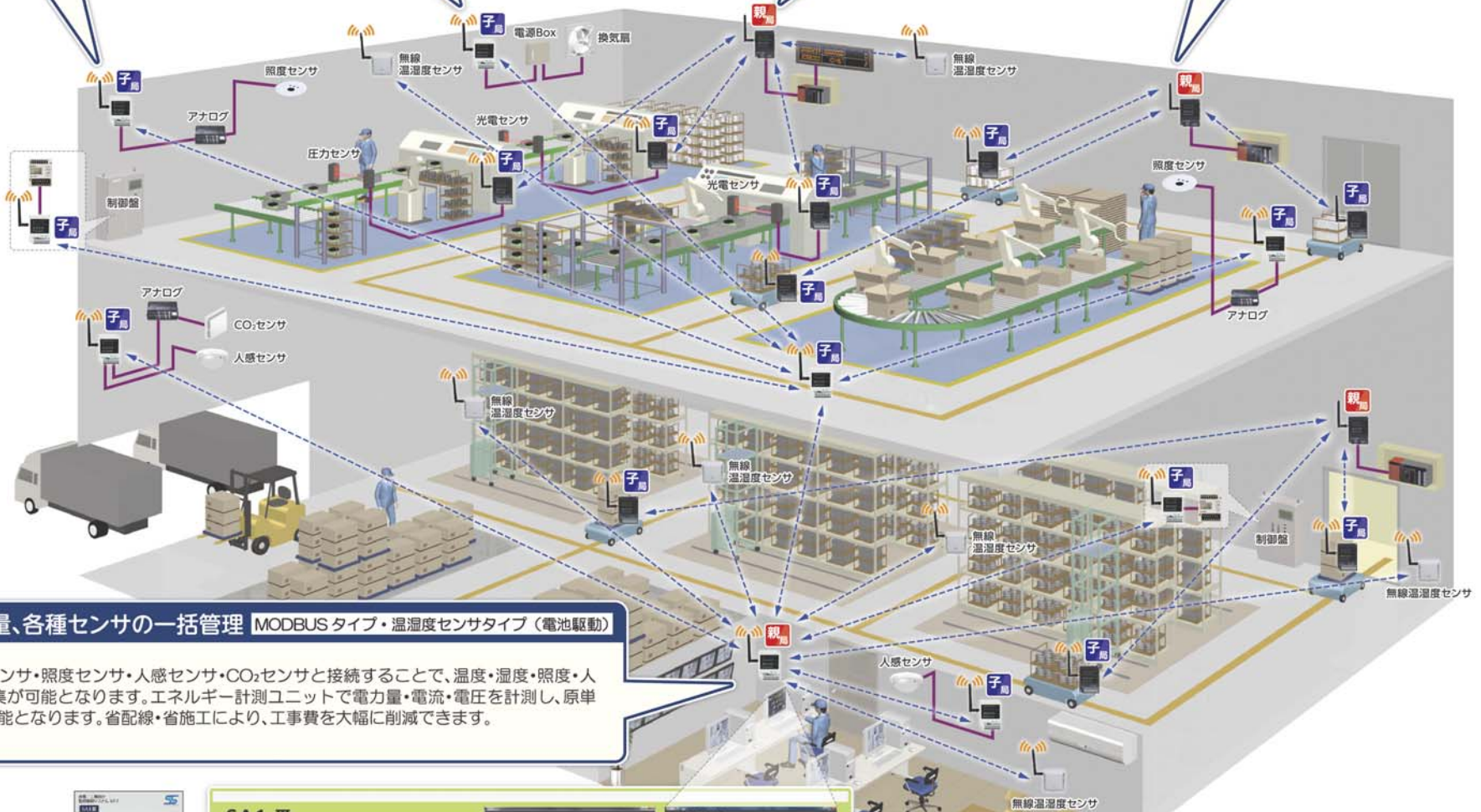
導入の
メリット

製造ラインのレイアウト変更の多い工場で、配線工数を削減できます。光电センサ・圧力センサなどと接続することで、製造数のカウントや故障警報・部品欠品・エアもれの監視が可能となります。

AGV(搬送機)の監視 Ethernet/ 入出力タイプ

導入の
メリット

移動体のバッテリー異常・軌道離脱・異常停止などを配線レスで監視が可能となります。



事務所・倉庫の電力量、各種センサの一括管理 MODBUSタイプ・温湿度センサタイプ（電池駆動）

導入の
メリット

無線温湿度センサ・照度センサ・人感センサ・CO₂センサと接続することで、温度・湿度・照度・人感・CO₂の収集が可能となります。エネルギー計測ユニットで電力量・電流・電圧を計測し、原単位で監視が可能となります。省配線・省施工により、工事費を大幅に削減できます。



SA1-III

工場の生産設備からユーティリティ、受配電設備や空調・照明機器までを遠隔で監視制御。稼働実績、エネルギー消費量等のデータの見える化を実現する監視制御システム。

